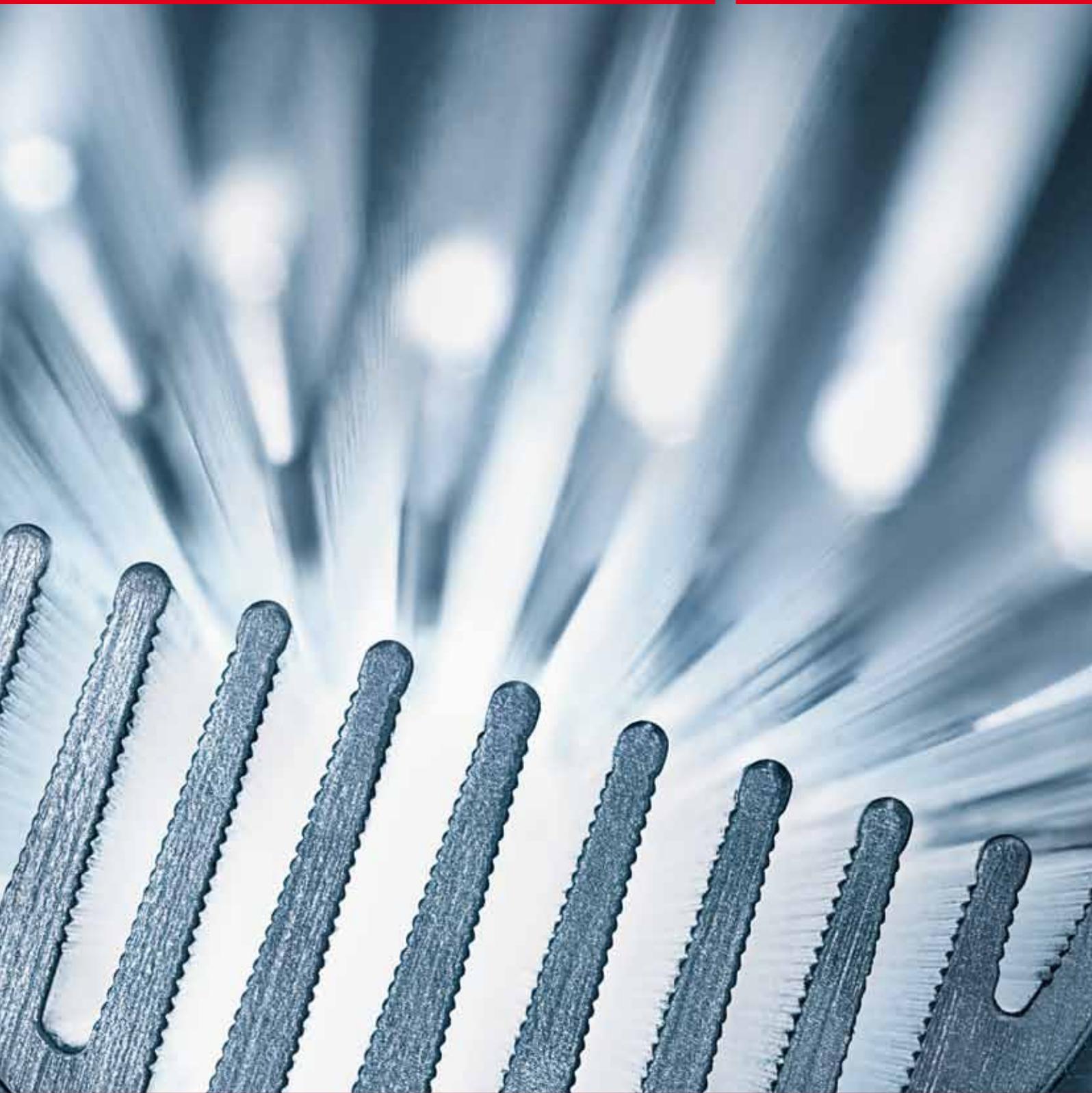


Caldia a condensazione a gas
UltraGas®

Hoval



Tecnologia a condensazione a gas con scambiatore aluFer®
Ad alta efficienza, a basse emissioni e di facile manutenzione.

UltraGas® (15 - 90) e (125 - 2000D).

I punti di forza in sintesi.

La caldaia a condensazione UltraGas® con scambiatore di calore brevettato aluFer® soddisfa i requisiti più elevati in termini di rendimento ed economicità e spicca anche per la sua straordinaria flessibilità: può essere infatti combinata comodamente con tutti i tipi di generatori di calore.

Economica



Scambiatore di calore brevettato aluFer®

- **Bassi costi di riscaldamento** grazie alla più moderna tecnologia a condensazione e allo scambiatore di calore aluFer®
- **Migliore utilizzo delle fonti energetiche** grazie al bruciatore modulante
- **Risparmio di corrente e alto rendimento** grazie all'elevato contenuto d'acqua
- **Aumento della condensazione fino al 6%** grazie agli attacchi di ritorno separati per alta e bassa temperatura

Ecologica



Basse emissioni grazie al sistema di combustione Ultraclean®

- **Combustione pulita** grazie al bruciatore premiscelato con sistema Ultraclean® brevettato
- **Basse emissioni di CO₂** grazie a consumi ridotti al minimo
- **Eccellenti valori delle emissioni** grazie all'adattamento della potenza (modulazione) del bruciatore

Confortevole



Di facile manutenzione

- **Ridotta frequenza di pulizia** grazie alla combustione pulita
- **Facile assistenza** grazie a intelligenti dettagli costruttivi
- **Unità di comando intuitiva** con TopTronic®T
- **Comodo accesso per l'assistenza remota** via internet tramite TopTronic® online

Intelligente



Impiego flessibile, ideale per sostituzioni

- **Ingombro ridotto** grazie alla struttura compatta
- **Installazione rapida** grazie alle molteplici possibilità di collegamento e sensori della pressione dell'acqua integrati
- **Ampie possibilità di impiego** grazie a opzioni di combinazione flessibili
- **Potenze elevate** mediante impianti a due o più caldaie in cascata

UltraGas® (15 - 90) e (125 - 2000D). Straordinaria efficienza grazie alla tecnologia a condensazione con aluFer® brevettato.

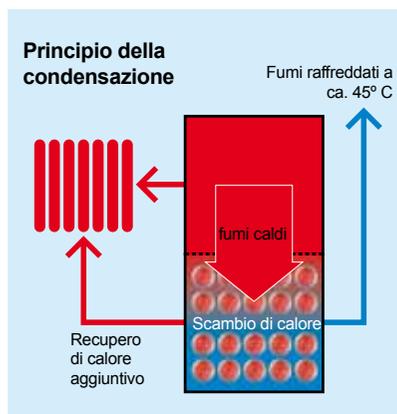


Hoval aluFer® e moderna tecnologia a condensazione

L'esclusivo scambiatore brevettato Hoval aluFer® in combinazione con la tecnologia a condensazione consente di recuperare dal **10 al 20%** dell'energia utilizzata. Questo rende UltraGas® una caldaia a gas ad alta efficienza.

La speciale struttura lamellare dello scambiatore di calore aluFer® aumenta di 5 volte la superficie per la trasmissione del calore. Questo consente di recuperare maggiore energia dai gas di scarico e di aumentare notevolmente l'efficienza.

Inoltre, i materiali resistenti – alluminio nella parte interna e acciaio inossidabile nella parte esterna – ottimizzano la trasmissione dell'energia termica all'acqua grazie alla migliore conduttività.



Maggiore efficienza grazie alla tecnologia a condensazione

I gas di scarico che si generano durante la combustione contengono vapore acqueo ad alta temperatura. Nella tecnologia a condensazione i gas di scarico e il vapore acqueo ad alta temperatura in essi contenuto vengono raffreddati da scambiatori di calore supplementari all'interno della caldaia. Il calore così accumulato viene ceduto all'acqua di riscaldamento. Questo aumenta il rendimento della caldaia.



Moderna tecnologia del bruciatore Ultraclean®

Con il suo bruciatore modulante UltraGas® adatta in modo continuo la potenza al fabbisogno di calore necessario. Il risultato è un avviamento del bruciatore a minore consumo energetico e quindi un migliore rendimento ed emissioni notevolmente ridotte.



Attacchi di ritorno separati per alta e bassa temperatura

Grazie agli attacchi del ritorno separati per alta e bassa temperatura, UltraGas® garantisce le condizioni ideali per la condensazione. L'effetto della condensazione e, di conseguenza, l'efficienza della caldaia aumentano. Questo significa un minore consumo e costi di riscaldamento più bassi.



Facile integrazione

Grazie all'elevato contenuto d'acqua, UltraGas® non necessita di una quantità minima di acqua di ricircolo o di basse temperature della caldaia, del ritorno o dei gas di scarico. Questo garantisce la facile implementazione in ogni sistema di riscaldamento.

Non è necessaria una pompa primaria e la ridotta resistenza di portata consente l'impiego di un piccolo circolatore Biral in classe A.



Elevato contenuto d'acqua per migliori rendimenti

L'elevato contenuto d'acqua della caldaia garantisce un funzionamento continuo del bruciatore con un minor numero di avviamenti. In questo modo, il consumo e le emissioni vengono notevolmente ridotti.



Dimensioni compatte per il minimo ingombro

Il suo design compatto rende UltraGas® la soluzione ideale per le riqualificazioni. La caldaia è facile da trasportare, può essere installata anche in piccoli locali e può essere posizionata anche a parete senza alcuno spazio intermedio.

Collegamenti flessibili garantiscono inoltre una facile installazione, indipendentemente dalle condizioni di spazio presenti sul posto.



Per la massima potenza: Impianto a due o più caldaie

Quando è richiesta un'elevata potenza o la massima sicurezza di esercizio, due o più UltraGas® possono essere installate in cascata. La regolazione TopTronic®T consente di collegare e comandare centralmente fino a cinque caldaie.



L'ampia gamma di UltraGas® comprende dalla caldaia singola da 15 kW alla potente caldaia doppia da 2.000 kW.

Questo consente di trovare l'impianto ideale per ogni fascia di potenza.



UltraGas® (15 - 90)

Innovativa tecnologia a condensazione per case monofamiliari e plurifamiliari di piccole dimensioni.

UltraGas® (125 - 2000D)

Per il minimo ingombro anche nelle classi di potenza più elevate.

UltraGas® (15 - 90).

La tecnologia a condensazione a gas per case mono e plurifamiliari.



Tutti i componenti sono facilmente accessibili, facili da pulire e possono essere sostituiti rapidamente in caso di guasti con costi contenuti. Il supporto del bruciatore può essere ad esempio ribaltato comodamente per eseguire interventi di manutenzione.

Raccordo fumi concentrico verticale e flessibile

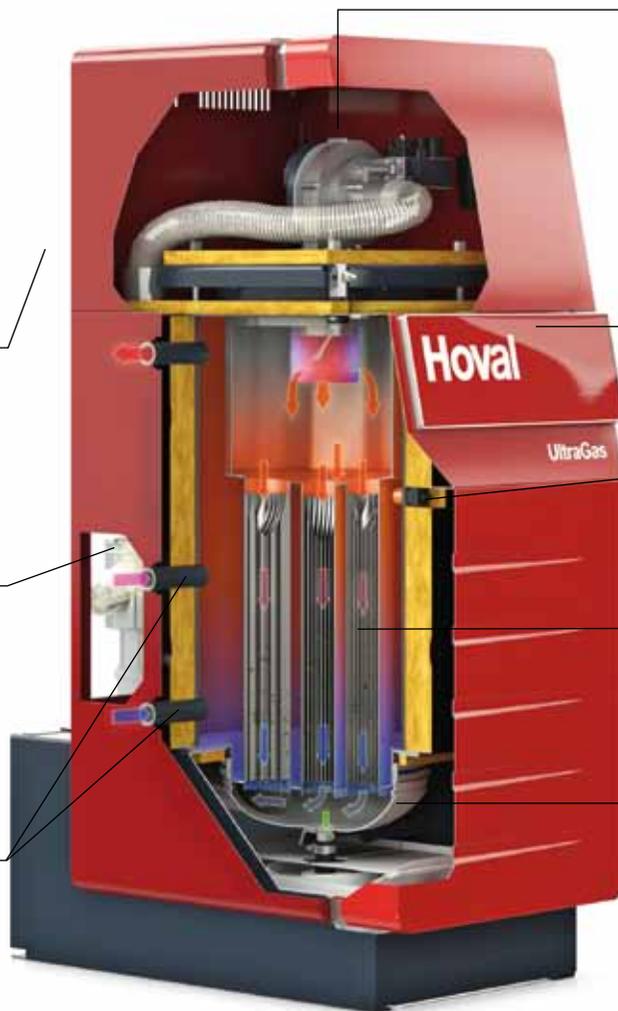
Consente un funzionamento indipendente dall'aria ambiente e garantisce la costante alimentazione di aria esterna. Questo garantisce una combustione uniforme e completa.

Mandata riscaldamento

Può essere posizionata in modo flessibile sul lato sinistro o destro a seconda della situazione e agevola l'installazione soprattutto in caso di sostituzione. La caldaia può essere posizionata direttamente a parete.

Attacchi di ritorno separati per alta e bassa temperatura

Creano le condizioni ideali per la condensazione e aumentano così il recupero di energia dai gas di scarico. Gli attacchi possono essere posizionati liberamente sul lato sinistro o destro.



Sistema di combustione Ultraclean® e bruciatore ad irraggiamento modulante

Adatta esattamente la potenza al fabbisogno, riduce gli avviamenti della caldaia e garantisce così una combustione pulita e a basso consumo di energia.

Regolazione TopTronic®T

Garantisce un funzionamento conforme al fabbisogno in modo automatico e una comoda regolazione dell'impianto.

Sensore della pressione dell'acqua integrato

Per una facile installazione dal minimo ingombro.

Scambiatore di calore aluFer®

L'esclusivo brevetto Hoval per il massimo scambio di calore e il miglior utilizzo d'energia.

Vasca di raccolta condensa

Garantisce la raccolta e lo scarico dell'acqua di condensa

Dati tecnici

UltraGas®		(15)	(20)	(27)	(35)	(50)	(70)	(90)
Intervallo di potenza termica a 40/30°C	kW	3.3 - 15.0	4.3 - 20.0	5.0 - 27.0	5.8 - 35.0	8.3 - 50.0	13.6 - 70.0	16.1 - 91.0
Intervallo di potenza termica a 80/60°C	kW	3.0 - 14.0	3.8 - 18.2	4.5 - 24.5	5.2 - 32.0	7.5 - 45.2	12.2 - 63.3	14.4 - 83.3
Rendimento della caldaia a carico parziale 30%*(EN 303)	%	107.1 / 96.5	106.9 / 96.6	106.7 / 96.1	106.7 / 96.1	106.9 / 96.3	107.1 / 96.5	107.2 / 96.6
Max. pressione d'esercizio	bar	3	3	3	3	3	4	4
Contenuto d'acqua della caldaia	Litri	57	55	51	81	75	157	149
Peso della caldaia	kg	131	135	143	161	174	249	268
Dimensioni L / A / P	mm	520 / 1400 / 820			520 / 1640 / 820		675 / 1695 / 990	

* riferiti al potere calorifico inferiore / superiore

Con riserva di modifiche

UltraGas® (125 - 2000D).

Massima economicità e rapido ammortamento per potenze medie ed elevate.



Mandata di riscaldamento

Può essere posizionata in modo flessibile sul lato sinistro o destro e facilita l'installazione in caso di sostituzione dell'impianto di riscaldamento. La caldaia può essere posizionata direttamente a parete.

Attacchi di ritorno separati per alta e bassa temperatura

Creano le condizioni ideali per la condensazione e aumentano così il recupero di energia dai gas di scarico. Gli attacchi possono essere posizionati liberamente sul lato sinistro o destro.

Raccordo fumi verticale

Consente un funzionamento indipendente dall'aria ambiente e garantisce la costante alimentazione di aria esterna. Questo assicura una combustione uniforme e completa.

Sistema di combustione Ultraclean® e bruciatore ad irraggiamento modulante

Adatta esattamente la potenza al fabbisogno, riduce gli avviamenti della caldaia e garantisce così una combustione pulita e a basso consumo energetico.

Regolazione TopTronic®T

Garantisce un funzionamento conforme al fabbisogno in modo automatico e una comoda regolazione dell'impianto.

Scambiatore di calore aluFer®

L'esclusivo brevetto Hoval per il massimo scambio termico e il miglior utilizzo dell'energia.

Sensore della pressione dell'acqua integrato

Per una facile installazione dal minimo ingombro.

Vasca di raccolta condensa

Garantisce la raccolta e lo scarico dell'acqua di condensa

Dati tecnici UltraGas®		(125)	(150)	(200)	(250)	(300)	(350)	(400)	(450)	(500)	(575)	(650)	(720)	(850)	(1000)
Intervallo di potenza termica a 40/30°C	kW	28-123	28-150	44-200	49-250	57-300	58-50	97-400	97-450	97-500	136-575	136-650	142-720	166-850	224-1000
Intervallo di potenza termica a 80/60°C	kW	25-113	25-138	39-185	44-230	51-278	51-320	87-370	87-410	87-460	122-524	122-592	127-655	148-776	199-912
Rendimento della caldaia a carico parziale 30%* (in base alla norma EN 303)	%	106.9 / 96.3	106.9 / 96.3	106.7 / 96.1	106.5 / 95.9	107.0 / 96.4	107.3 / 96.7	107.5 / 96.8	107.5 / 96.8	107.6 / 96.9	107.6 / 96.9	107.5 / 96.8	107.7 / 97.0	107.7 / 97.0	107.7 / 97.0
Max. pressione d'esercizio	bar	5	5	5	5	5	5	5	5	5	6	6	6	6	6
Contenuto d'acqua della caldaia	Litri	206	194	359	341	318	428	411	387	375	549	529	478	860	793
Peso della caldaia	kg	383	409	634	672	724	865	903	955	981	1283	1328	1438	1743	1893
Dimensioni L / A / P	mm	820 / 1853 / 1336		930 / 1953 / 1684			1110 / 2100 / 1775			1290 / 2116 / 1928			1550 / 2169 / 2243		

		(250D)	(300D)	(400D)	(500D)	(600D)	(700D)	(800D)	(900D)	(1000D)	(1150D)	(1300D)	(1440D)	(1700D)	(2000D)
Intervallo di potenza termica a 40/30°C	kW	28-246	28-300	44-400	49-500	57-600	58-700	97-800	97-900	97-1000	136-1150	136-1300	142-1440	166-1700	224-2000
Intervallo di potenza termica a 80/60°C	kW	25-226	25-276	39-370	44-454	51-546	51-636	87-728	87-820	87-910	122-1048	122-1184	127-1310	148-1552	199-1824
Rendimento della caldaia a carico parziale 30%* (in base alla norma EN 303)	%	106.9 / 96.3	106.9 / 96.3	106.7 / 96.1	106.5 / 95.9	107.0 / 96.4	107.3 / 96.7	107.52 / 96.8	107.5 / 96.8	107.6 / 96.9	107.6 / 96.9	107.5 / 96.8	107.7 / 97.0	107.7 / 97.0	107.7 / 97.0
Max. pressione d'esercizio	bar	5	5	5	5	5	5	5	5	5	6	6	6	6	6
Contenuto d'acqua della caldaia	Litri	412	388	719	682	636	857	822	774	751	1098	1058	956	1720	1586
Peso della caldaia	kg	766	818	1268	1344	1448	1730	1806	1910	1962	2566	2656	2876	3486	3786
Dimensioni L / A / P	mm	1770 / 1853 / 1443		1880 / 1953 / 1790			2240 / 2100 / 1969			2595 / 2116 / 2223			3120 / 2169 / 2538		

* riferiti al potere calorifico inferiore / superiore

Con riserva di modifiche



Intelligente regolazione TopTronic®T e soluzioni di sistema. Una coppia perfettamente affiatata.

Un'intelligente regolazione per il riscaldamento

La regolazione TopTronic®T costituisce la mente di ogni impianto Hoval. Al suo interno l'innovativa tecnologia a microprocessori garantisce in modo affidabile un funzionamento perfetto e un controllo costante.

Per effettuare lievi modifiche è possibile trovare il programma desiderato in pochi secondi grazie alla modalità intuitiva di funzionamento.

Mediante un unico pulsante premi e ruota e 7 tasti, si possono attivare i programmi di riscaldamento e impostare le temperature. Un display LCD fornisce importanti dati di funzionamento.



Il regolatore ambiente come completamento opzionale

Il regolatore ambiente costituisce un'opzione sensata nel caso in cui la caldaia non sia stata installata all'interno. Mediante il regolatore ambiente si può gestire il riscaldamento comodamente dal soggiorno. La pratica regolazione non aumenta solo il comfort ma facilita anche il perfetto funzionamento.

Con un enorme potenziale di risparmio energetico.



Accesso a distanza attraverso TopTronic® online

Con la soluzione premium TopTronic® online è possibile regolare ed ottimizzare il proprio sistema di riscaldamento a distanza. A tale scopo viene fornito un accesso online via internet dal pc o dallo smartphone. L'interfaccia utente estremamente intuitiva è dotata di funzionalità di facile uso. Più semplice e più comodo di così è davvero impossibile!

Un'alternativa alla soluzione online è la connessione con l'impianto via cellulare. In questo caso le segnalazioni di guasti vengono inviate automaticamente per SMS dall'impianto ai numeri telefonici preimpostati



UltraGas® più energia solare a supporto del riscaldamento

Se insieme alla preparazione dell'acqua calda deve essere anche integrato il riscaldamento, i sistemi solari Hoval possono assolvere questo compito senza alcun problema. Ampliando la superficie dei collettori il sole fornisce energia anche per il riscaldamento.

Il risparmio di combustibile varia quindi – a seconda dell'isolamento – tra il 20 e il 35%. In caso di edifici a basso consumo energetico si può arrivare fino al 50%.

UltraGas® e i sistemi solari Hoval sono la coppia ideale.



Accumuli acqua calda

Per il trattamento dell'acqua calda è disponibile un ampio programma di bollitori e serbatoi per case monofamiliari e bifamiliari, da 160 a 2100 litri di capacità.

Sia che vogliate produrre la vostra acqua calda nel modo più ecologico oppure pretendiate la massima qualità, o ancora desiderate un imbattibile rapporto qualità-prezzo: l'ampia gamma di prodotti Hoval garantisce sempre la soluzione che fa per voi. Adeguata alle vostre esigenze e alle specifiche condizioni.

Tutto quello su cui potete contare.

Hoval



Soluzioni complete su misura e un unico interlocutore

Il sistema Hoval semplifica i collegamenti tra differenti tecnologie, creando una piattaforma affidabile per soluzioni efficienti e dal funzionamento sicuro. Un esempio è la combinazione di un impianto di riscaldamento con i sistemi a energia solare per la produzione di acqua calda o l'integrazione della ventilazione meccanica nei nuovi edifici. Hoval: sempre un unico interlocutore.



Un competente supporto nella progettazione

Hoval offre a clienti e partner supporto nella progettazione.

Utilizzate le nostre conoscenze e approfittate dell'esperienza dei nostri specialisti.

Chiedete informazioni sulle soluzioni di sistema Hoval e imparate a conoscere meglio le molteplici possibilità di combinazione della caldaia a condensazione a gas UltraGas® con altri generatori di calore.



La competenza dell'assistenza clienti Hoval.

La messa in esercizio a regola d'arte dell'impianto viene eseguita esclusivamente da personale specialmente competente ed esperto del servizio assistenza Hoval. Ciò vi garantisce un funzionamento perfetto fin dal primo giorno.

Una manutenzione regolare e professionale protegge in modo durevole l'investimento.

Trovate l'esperto Hoval più vicino a voi su www.hoval.it

Responsabile per l'energia e l'ambiente.

Hoval è tra le aziende leader a livello internazionale nel campo delle soluzioni per il benessere in ambiente.

Quasi 66 anni di esperienza continuano a motivare e a rendere possibili soluzioni fuori dall'ordinario e prodotti tecnicamente superiori.

Il raggiungimento della massima efficienza energetica e la tutela dell'ambiente sono una convinzione e uno stimolo. Hoval è riconosciuta come fornitore completo di sistemi di riscaldamento e ventilazione all'avanguardia esportati in oltre 50 Paesi.

Hoval S.r.l.

Sede

Via per Azzano S. Paolo 26/28
24050 Grassobbio (BG)
Tel. +39 035 525069
Fax +39 035 526959
info@hoval.it

Filiale di Bolzano

Lungo Adige Sinistro 12
39100 Bolzano
Tel. +39 0471 631194
Fax +39 0471 631342
info.bz@hoval.it

Filiale di L'Aquila

S.S. 80 Contrada Romani 11
67100 L'Aquila
Tel +39 0862 028190
Fax +39 0862 028191

www.hoval.it

Il vostro progettista/installatore

Hoval

Via Per Azzano S. Paolo 26/28
24050 Grassobbio (BG)
www.hoval.it